

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ros-pipe.nt-rt.ru/> || rpi@nt-rt.ru

Муфты зубчатые МЗ, МЗП



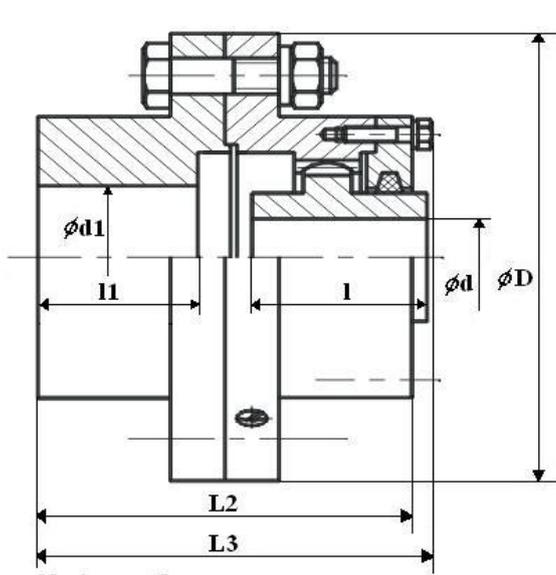
Муфты зубчатые общемашиностроительного применения предназначены для соединения соосных горизонтальных валов и передачи крутящего момента от 1000 до 63000 Нм при угловых, радиальных и осевых смещениях валов, при рабочих температурах не выше 120 С климатических исполнений У, Т категорий 1—3, 5 и климатических исполнений УХЛ, О и ОМ категории 4 по ГОСТ 15150.

Муфта изготавливается следующих типов:

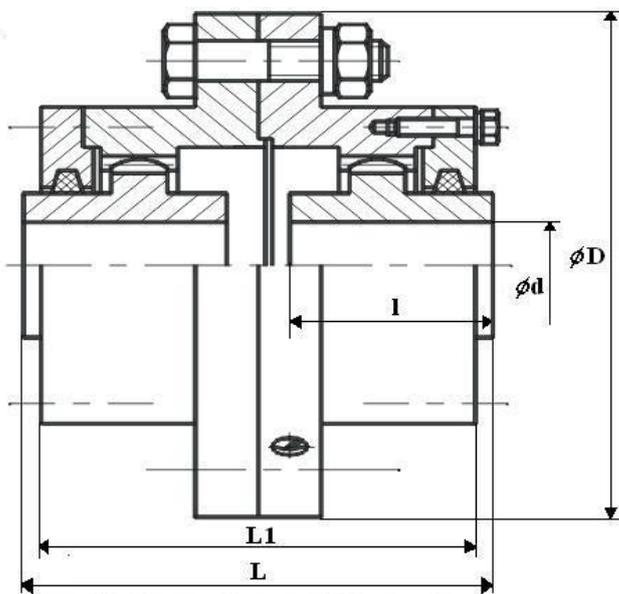
- 1 - с разъемной обоймой;
- 2 - с промежуточным валом;
- 3 - с неразъемной обоймой.

Втулки муфт изготавливают следующих исполнений:

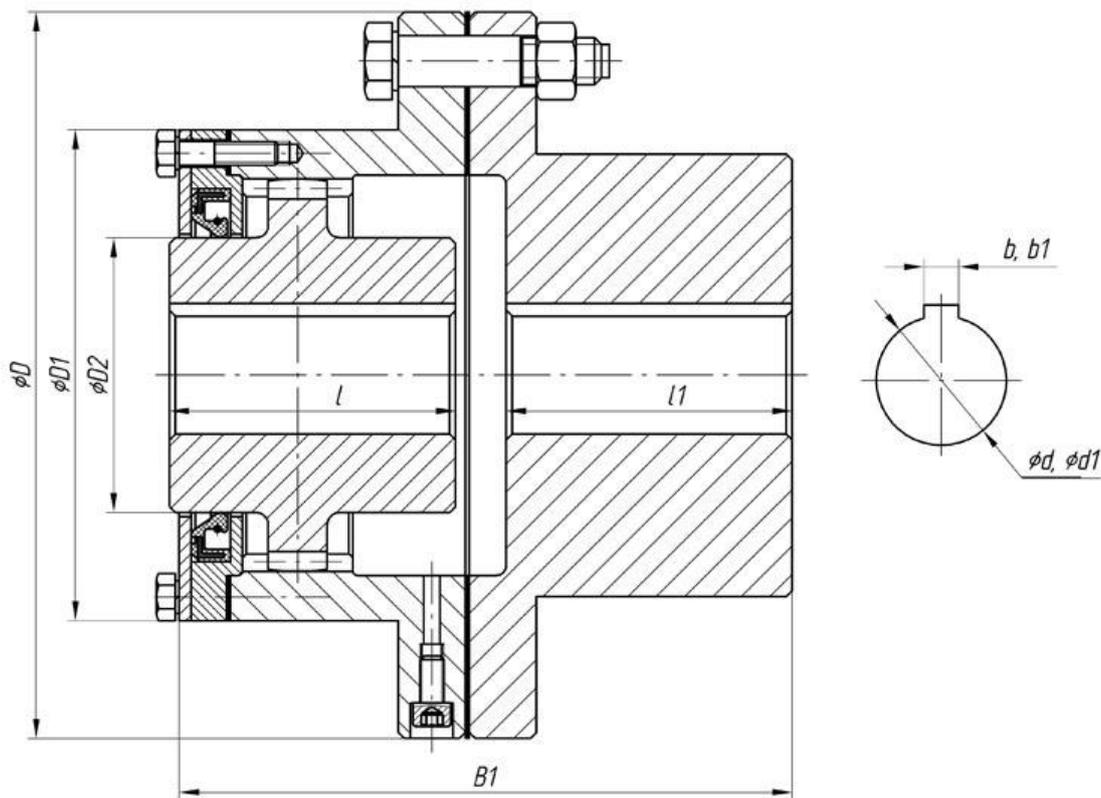
- 1 - с цилиндрическими отверстиями для коротких концов валов по ГОСТ 12080;
- 2 - с коническими отверстиями для коротких концов валов по ГОСТ 12081 для муфт типов 1 и 3.



Муфта зубчатая с промежуточным креплением к валу тип В



Муфта зубчатая МЗ тип А



Допускается по заказу потребителя изготавливать втулки с отверстиями для концов валов другой формы.

Муфты, заказываемые для эксплуатации при частотах вращения, равных или превышающих 50 % от значения допускаемой частоты, указанной в таблице 1, обозначают буквой С (требования пункта обязательны с 01.06.97). В муфтах допускается комбинация втулок различных исполнений.

Условное обозначение муфт должно включать , обозначение типа "МЗ", значения номинального крутящего момента, диаметров посадочных отверстий втулок или отверстий втулок и фланцевых полумуфт, обозначение исполнения втулок, климатического исполнения и категории по ГОСТ 15150, обозначение настоящего стандарта. В условном обозначении муфты типа 2 диаметр посадочного отверстия фланцевой полумуфты ставят после обозначения диаметра посадочного отверстия втулки.

Пример условного обозначения муфты типа 1 с номинальным крутящим моментом 4000 Нм, диаметром посадочных отверстий во втулках 50 мм. с втулками исполнения 1, климатического исполнения У. категории 2 М311-4000-50- 1У2 ГОСТ Р Ж95-96 То же. типа 2, с диаметром посадочных отверстий во фланцевых полу муфтах 55 мм:

МЗ 2-4000-50-55-1У2 ГОСТ Р 50895-96

То же. типа 1, с втулками исполнения 1 в одной из которых диаметр посадочного отверстия 55 мм:

МЗ 1-4000-50-1-55-1У2 ГОСТ Р 50895-96

То же, одна втулка исполнения 1 другая исполнения 2 с диаметром посадочного отверстия 55 мм:

МЗ 1-4000-50-1-55-2У2 ГОСТ Р 50895-96

То же, типа 3 с индексом С:

МЗ 3С-4000-50-1У2 ГОСТР 50895-96

Основные характеристики муфт зубчатых типа МЗ:

| Обозначение муфт зубчатых МЗ | Крутящий момент, кгм | Частота вращения | Диаметр вала (d) | Диаметр муфты (D) | Длина обоймы (I) | Длина муфты (L) | Масса, кг |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------------|-------------------|------------------|-----------------|-----------|
| МЗ-1-Н20 | 71 | 6300 | 18 | 160 | 55 | 170 | 11,8 |
| МЗ-2-Н30 | 140 | 5000 | 30 | 182 | 70 | 220 | 16,1 |
| МЗ-3-Н40 | 315 | 4000 | 40-60 | 220 | 110 | 220 | 29,3 |
| МЗ-4-Н45 | 560 | 3350 | 45-75 | 250 | 140 | 270 | 50,5 |
| МЗ-5-Н50 | 800 | 2800 | 50-90 | 290 | 160 | 300 | 61 |
| МЗ-6-Н60 | 1180 | 2500 | 60-100 | 320 | 170 | 340 | 81 |
| МЗ-7-Н65 | 1900 | 2120 | 65-120 | 350 | 175 | 350 | 109 |
| МЗ-8-Н80 | 2360 | 1900 | 80-140 | 380 | 180 | 410 | 146 |
| МЗ-9-Н90 | 3000 | 1700 | 80-160 | 430 | 200 | 415 | 176 |

Таблица подбора зубчатых муфт по номинальным параметрам имеющихся электро-двигателей:

| (КВт) | 3000(об/м) | 1500(об/м) | 1000(об/м) | 750(об/м) | 600(об/м) | 500(об/м) |
|-------|------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|
| 30 | МЗ-2 | МЗ-3 | МЗ-3 | МЗ-3 | | |
| 37 | МЗ-3 | МЗ-3 | МЗ-4 | МЗ-4 | | |
| 45 | МЗ-3 | МЗ-3 | МЗ-4 | МЗ-4 | | МЗ-5 |
| 55 | МЗ-3 | МЗ-4 | МЗ-4 | МЗ-5 | МЗ-5 | МЗ-5 |
| 75 | МЗ-3 | МЗ-4 | МЗ-4 | МЗ-4 | МЗ-5 | МЗ-6 |
| 90 | МЗ-4 | МЗ-4 | МЗ-5 | МЗ-5 | МЗ-6 | МЗ-6 |
| 110 | МЗ-4 | МЗ-5 | МЗ-5 | МЗ-5 | МЗ-6 | МЗ-6 |
| 132 | МЗ-4 | МЗ-5 | МЗ-5 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 |
| 160 | МЗ-4 | МЗ-5 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 |
| 200 | МЗ-4 | МЗ-5 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 |
| 250 | МЗ-5 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-7 |
| 315 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-7 | МЗ-7 | МЗ-7 |
| 400 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-7 | МЗ-7 | МЗ-7 |
| 500 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-7 | МЗ-7 | МЗ-8 |
| 630 | МЗ-6 | МЗ-6 | МЗ-7 | МЗ-8 | МЗ-8 | МЗ-8 |
| 800 | МЗ-6 | МЗ-7 | МЗ-7 | МЗ-8 | МЗ-8 | МЗ-9 |
| 1000 | МЗ-6 | МЗ-7 | МЗ-8 | МЗ-8 | МЗ-9 | МЗ-10 |
| 1250 | МЗ-6 | МЗ-8 | МЗ-8 | МЗ-9 | МЗ-10 | МЗ-10 |
| 1600 | МЗ-6 | МЗ-8 | МЗ-8 | МЗ-9 | МЗ-10 | МЗ-11 |
| 2000 | МЗ-7 | МЗ-9 | МЗ-9 | МЗ-9 | МЗ-11 | МЗ-11 |
| 2500 | МЗ-7 | МЗ-9 | МЗ-9 | МЗ-11 | МЗ-11 | МЗ-12 |
| 3150 | МЗ-8 | МЗ-10 | МЗ-12 | МЗ-11 | МЗ-12 | МЗ-13 |
| 4000 | МЗ-8 | МЗ-11 | МЗ-13 | МЗ-12 | МЗ-13 | |
| 5000 | МЗ-8 | МЗ-12 | МЗ-13 | МЗ-13 | | |

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://ros-pipe.nt-rt.ru/> || rpi@nt-rt.ru